

# DICHIARAZIONE DEL PRODUTTORE

LA DITTA ARIENI E' SPECIALIZZATA NELLA PRODUZIONE DI MANIGLIE E COORDINATI IN OTTONE PER SERRAMENTI.

## A) MATERIA PRIMA UTILIZZATA:

OTTONE (LEGA INDUSTRIALE RAME-ZINCO) TIPO DELTA B CERTIFICATO A NORMA UNI EN 1982 CB754S-GP.

## B) PROCESSO DI LAVORAZIONE:

- B.1) PRESSOFUSIONE A MEZZO SISTEMI AUTOMATICI E SEMIAUTOMATICI CON SINGOLO CONTROLLO VISIVO DEI PEZZI STAMPATI E CONTROLLO A CAMPIONE POROSITA' DI FUSIONE;
- B.2) LAVORAZIONI MECCANICHE ATTRAVERSO SISTEMI AUTOMATICI, CON CONTROLLO DA DISEGNI DI LAVORAZIONE MISURE E TOLLERANZE;
- B.3) FASE DI SMERIGLIATURA E LUCIDATURA OTTENUTA ATTRAVERSO SISTEMI ROBOTIZZATI. CONTROLLO FINALE AL LAVAGGIO;

## C) PROTEZIONI:

- C.1) OTTONE LUCIDO E BRONZATO : OTTENUTO ATTRAVERSO VARI PASSAGGI DI LUCIDATURA E PROTETTO A MEZZO VERNICIATURA ELETTROSTATICA CONFORME UNI ISO 9227,;
- C.2) OTTONE SATINATO: OTTENUTO ATTRAVERSO UN PROCESSO CHE LASCIA IL PEZZO SATINATO OPACO POI PROTETTO A MEZZO VERNICIATURA ELETTROSTATICA CONFORME UNI ISO 9227,;
- C.3) OTTONE CROMATO LUCIDO E CROMO SATINATO, OTTENUTO ATTRAVERSO TRATTAMENTO GALVANICO CON UTILIZZO DI MATERIALI CERTIFICATI UNI /ISO;

## D) ASSEMBLAGGIO COMPONENTI E CONFEZIONAMENTO:

- D.1) L'ASSEMBLAGGIO DEI PEZZI AVVIENE MEDIANTE SISTEMI SEMIAUTOMATICI;
- D.2) CONTROLLO FINALE E CONFEZIONAMENTO: FASE COMPLETAMENTE MANUALE CHE CONSENTE IL CONTROLLO FINALE DI OGNI PEZZO, SIA PER QUANTO RIGUARDA LA PARTE RELATIVA AL FUNZIONAMENTO MECCANICO CHE ALLA QUALITA ESTETICA DEL PRODOTTO FINALE.

## E) CONTROLLO QUALITA:

OLTRE AI CONTROLLI ESEGUITI DAL PERSONALE INCARICATO DURANTE ED ALLA FINE DEL PROCESSO DI LAVORAZIONE, L'AZIENDA SI E' DOTATA DI UNA FUNZIONE INTERNA DI CONTROLLO, CHE ATTRAVERSO VERIFICHE AL CAMPIONE CONSENTE DI POTER GARANTIRE IL PRODOTTO SECONDO LE NORME EUROPEE ATTUALMENTE IN ESSERE.

**ARIENI s.r.l.**  
Sede legale. Via Aldo Moro, 9  
Stabilimento. Via Stretta, 47  
25070 SABBIO CHIESE (Brescia)  
Telefono 0365.895759  
Cod. Fisc. e Part. I.V.A. 0189 877 098 5